

A fogorvosi szervizes kitálal avagy, mit hallgatnak el a szerelők!

1.rész

Tisztelt Doktor Nő/Doktor Úr!

Érezte már magát úgy, hogy becsapták? Történt már Önnel olyan, hogy sokkal többet fizetett egy javításért, mint ami reális lett volna?

Ez egy levélsorozat első példánya, amiben megismertetem Önt a csapda elkerülő módszerekkel, hogy ilyen ne forduljon elő többet.

Gyakran előforduló hiba a kézidarabok meghibásodása. Érdemes még a hiba észlelésekor azonnal szakember segítségét kérni, mert egy csapágyas turbina vagy mikromotor folyamatos használata egyre nagyobb kárt okoz és növeli a javítási költséget.

Kézidarabok javíttatása esetén először is, mindig kérjen hibafeltárást és javítási árajánlatot. Amennyiben túl költségesnek ítéli a szerelést, érdeklődjön, másoknál mennyibe kerül ugyanez. Sokan keresnek fel, más „szervizesek” által javíthatatlannak mondott motorokkal, ahol az esetek 80%-ban kiderül nem is olyan nagy a baj. Nálunk a hiba feltárás teljesen ingyenes, nincs szerelési költség, sőt teljesen térítés mentesen postázzuk vissza ha, úgy dönt, mégsem kéri a javítást.

Óvakodjon a helyszínen történő mikromotor szénkefe cserétől. Tudom, így nem kell várni a javításra, de nagyon berendezett műhely-kocsival kell rendelkezni ahhoz, hogy profin kitisztítva, a lerakódott szénportól mentesíteni lehessen egy motort. Ugyanis nem elegendő kivenni a régi, elkopott szénkefét és betenni az újat. Darabokra kell szedni, kefeper mentesítést elvégezni, kitisztítani a kommutátort, összeszerelni, bejáratni, feszültség és áram mérést végezni... stb.

Sajnos sokan esnek abba a hibába, hogy az eredeti, gyári alkatrészek helyett az olcsóbb, **után gyártottakat** kérik a javításnál. Ám a dolgok mögé tekintve sokkal **többet vesztenek**, mint nyernek. Maradva a szénkefe példájánál, az után gyártott sokkal keményebb, szilárdabb, azt gondolva persze, hogy tovább is tart, de a gyári nem véletlenül puhább. A tervezők szem előtt tartották, hogy inkább a szénkefe kopjon, mint a forgórész (amihez hozzáér a szénkefe). A forgás során fellépő súrlódás következtében valamelyik alkatrésznek kopnia kell. Gondoljunk csak bele, egy pár szénkefe 6-10 eFt, míg egy komplett forgórész 100eFt-nál kezdődik.

Ön választ, hogy melyik kopjon.

Ez hasonlóan működik az után gyártott csapágy vagy komplett rotor cserénél is. Bárki bármit is mond, az után gyártottra csak ráfizetni lehet! Egyesek azért preferálják, mert a haszonkulcs sokkal nagyobb, mint az eredetin!

Prevenció

Lerágott csontként hat az olajozásról beszélni, vagyis írni, de szerintem vannak a témával kapcsolatban tévhiték, amiket szeretnék eloszlatni. **NEM mindegy mivel, mikor, és hogyan olajozza kézidarabjait.** A kézidarabok meghibásodásának 60-70%-ban a nem megfelelő tisztítás, olajozás áll. A szakszerű karbantartás jelentős mértékben növeli a turbinák élettartamát.

Mivel?



Fokozott figyelmet kell fordítani a Spray minőségére (tévhit az, hogy mindegy csak olaj legyen). Egyes "olajozó Spray-k" károsítják a tömítéseket, műanyagokat így az alkalmazásuk hosszútávon több kárt okoz, mint hasznot! Én a KaVo és W&H Spray-k használatát javaslom. Ezek az olajozók teljesen szintetikus, nagy tisztaságú kenőanyagot tartalmaznak, hogy a nagy fordulatszámú csapágyak és a finommechanika minden esetben helytálljon. Megnövelik a turbinák, gyorsítók, könyökdarabok, egyenesek, luftmotorok és levegős depurátorok élettartamát.

Mikor?



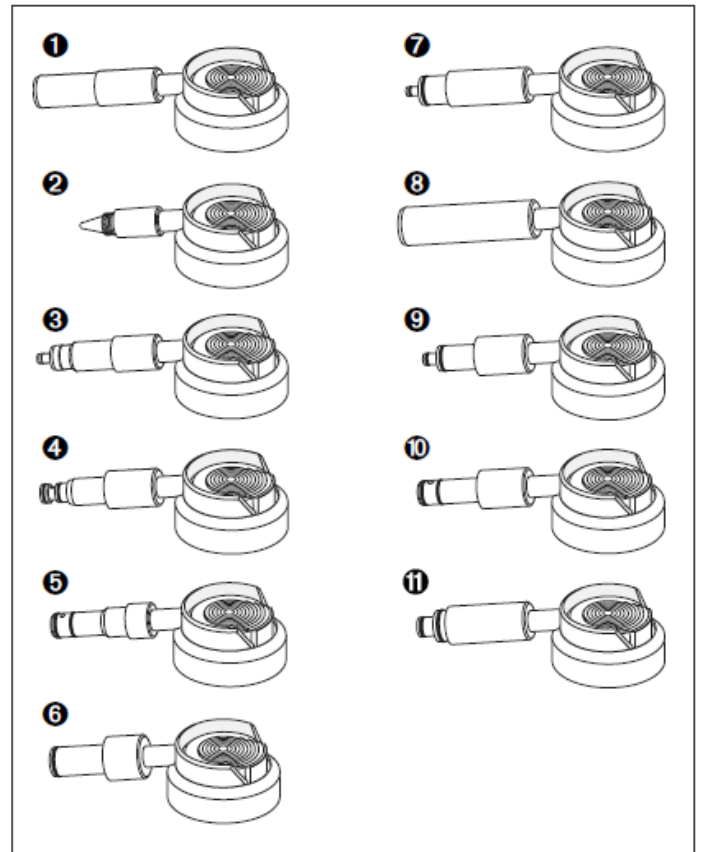
Nem elég a megfelelő olajozó Spray, ha nem megfelelő időközönként van használva. A turbina és a gyorsító **20 perc használat** után igénylik a kenőanyag pótlását. Ugyanis a nagy fordulatszámú "kiszárad" a csapágy, olaj nélkül felmelegszik, és szinte megég a belseje. A gyors fordulatu kézidarabok esetén, a befogó patron tisztán tartásának céljából, mindenképpen szükséges a hetente egyszeri, fúró helyére történő befújás. A többi darabon naponta egyszer a rendelés végén, a lemosást és letakarítást követően **feltétlenül** szükséges az olajozást elvégezni.

Hogyan ápol?

Sokan ennél a résznél rontják el. A kenőanyagot pontosan a csapágyakhoz kell eljuttatni. Ezt **kézidarab specifikus** sprayfejekkel érhetjük el. (Turbinát és könyökdarabot lehetetlen ugyanazon sprayfejjel szakszerűen olajozni!) Minden márkának külön olajozóspray csatlakozása van. Fontos a megfelelő használata.

Az alábbi grafikával remélem, segíték eligazodni a sprayfejek között.

1. Egyenes és könyök darabokhoz
2. Fix csatlakozós turbina és luftmotorhoz
Valamint fűrőbefogó tisztításhoz.
3. **W&H Roto Quick** csatlakozású turbina, m.motor, scaler
4. **KaVo Multiflex** csatlakozáshoz
5. **A-dec LW** csatlakozáshoz
6. **Midwest** csatlakozáshoz
7. **Bien-Air Unifix** csatlakozáshoz
8. **NSK Mach** csatlakozáshoz
9. **NSK QD-J** csatlakozáshoz
10. **Sirona** csatlakozáshoz
11. **StarDental Hiflo** csatlakozáshoz



Dióhéjban most ennyi, remélem, segitettem. A következő részben a fogászati kezelőegység "szívéről" fogok írni. Amennyiben kíváncsi további szervizköltség csökkentő tanácsokra kérem, jelentkezzen fel most az ingyenes hírlevelünkre a www.fogorvosiszerviz.hu oldalon.

Tisztelettel:

Nagy Zsolt
orvosi műszerész
Medical Plus Service Kft.
06-30-826-0748
www.fogorvosiszerviz.hu

Bemutató terem: Debrecen Tócskert tér 5.